

CERTIFICAT DE CALIBRAGE

Ce certificat de calibration documente la traçabilité selon les standards nationaux qui utilisent le Système d'Unités International (SI)

N° de dossier : SAV14-0093
Order number:

Objet : Certificateur de câblage LAN
Object:

Fabricant : IDEAL INDUSTRIES
Manufacturer:

Testeur : LanTEK 7G
Tester:

Numéro de série : 0516081
Unité principale (DH)
Serial Number / Display unit:

Numéro de série : 0516088
Unité distante (RH)
Serial number / Remote unit:

Client : REXEL LOGISTICS
Customer:
Rue de l'ancienne potence, 3B
7522 MARQUAIN
FRANCE

Date du calibrage : 25 Mars 2014
Date of calibration:

Prochain calibrage recommandé : 25 Mars 2015
Recommended next calibration:

Station de calibrage : LanTEK ATE Cal. System (S/N 10)
Used calibration standard: Date de calibrage : 20 Juin 2013
Logiciel ATE V3.92

Conditions d'environnement : Temperature : 21°C ± 3°C
Environment conditions: Humidité : 50 % ± 20 %

Nombre de pages : 2
Number of pages:

Cachet IDEAL INDUSTRIES

Date de la réalisation

Etabli par :

IDEAL INDUSTRIES NETWORKS

25/03/2014

Sylvain PEKMEZIAN

Une division de la société IDEAL INDUSTRIES
Route de Gisy - ZA Burospace Bâtiment 7
91571 BIEVRES Cedex

Standard : 01 69 35 54 70 - Télécopie : 01 60 19 00 48
Siret : 400 234 605 00022 - APE : 2651B



Version document : V.1.1

1. Testeur calibré

Les certificateurs de câblage LAN LanTEK 7G sont constitués d'une unité principale (DH) et d'une unité distante (RH) pour tester les performances du câblage des réseaux LAN. Pour ceci, des mesures basses fréquences (BF) et hautes fréquences (HF) sont réalisées.

2. Procédure de calibrage

Le calibrage des deux unités se fait sur une station de calibrage automatisée avec différents artéfacts de calibrage utilisés selon des séquences logicielles de tests programmées :

- ⇒ Une première séquence teste les paramètres BF (résistance, capacité et longueur)
- ⇒ La seconde séquence teste les paramètres HF (pertes par retour, diaphonies et atténuation)

3. Etat du testeur à la réception

Endommagé pendant le transport :
Damaged during transport:

OUI / YES

NON / NO

Vérification initiale du testeur :
Initial Measurement:

SUCCES / PASS

ECHEC / FAIL

Réparation nécessaire
In need of repair:

OUI / YES

NON / NO

4. Conclusion

L'appareil est opérationnel

Toutes les valeurs de mesure établies sont conformes aux tolérances établies par IDEAL INDUSTRIES

Ce certificat de calibrage ne doit en aucun cas être reproduit sans l'autorisation de IDEAL INDUSTRIES et de la société inscrite sur le certificat.

Les certificats de calibrage ne possédant pas de signature et/ou le cachet de IDEAL INDUSTRIES ne sont pas valides.